

4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Перед эксплуатацией стеллажа необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.
- 4.2. Не допускается использование бракованных комплектующих (стоек и полок согнутых при транспортировке или при погрузке-разгрузке.)
- 4.3. Перед началом монтажа проверить горизонтальность и ровность пола.
- 4.4. На всех стойках стеллажа подпятники должны быть надёжно зафиксированы по всему посадочному пазу.
- 4.5. Верхнюю и нижнюю полку обязательно крепить к стойкам через уголки жёсткости.
- 4.6. Все болтовые соединения должны быть надёжно затянуты гаечным ключом с усилием от руки.
- 4.7. Перегрузка полок выше указанных значений распределённой нагрузки (100 кг- для полок длиной 1500мм и 120 кг-для полок длиной до 1000мм) НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
- 4.8. Установка более четырёх полок с нагрузкой 120 кг на одной секции стеллажа НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
- 4.9. При необходимости секции стеллажей располагать парами вплотную, стягивая их между собой по верхним отверстиям на стойках болтовыми соединениями. Ленты стеллажей расположенные вдоль стен при необходимости крепить к стене.
Стеллаж в разобранном виде транспортируется в упаковке завода-изготовителя всеми видами транспорта без ограничения по расстоянию. В процессе транспортировки упаковка должна быть надёжно закреплена на транспортном средстве и защищена от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков.

5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

- 5.1. Предприятие- изготовитель гарантирует нормальную работу стеллажа при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанные в данном руководстве.
- 5.2. Завод принимает претензии по качеству продукции в течении одного года после продажи.
- 5.3. Предприятие оставляет за собой право изменения конструкции с целью улучшения потребительских качеств изделия.
- 5.4. При предъявлении рекламаций необходимо приложить «Свидетельство о приёмке».
- 5.5. Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за несоблюдение условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки.
- 5.6. Стеллаж соответствует требованиям нормативных документов
ТУ 9693-001-45015418-07, п. 1.2, 1.3,

Упаковщик _____ ()

Мастер участка упаковки _____ ()

Штамп ОТК

Дата упаковки << ____ >> _____ 20 ____ г.

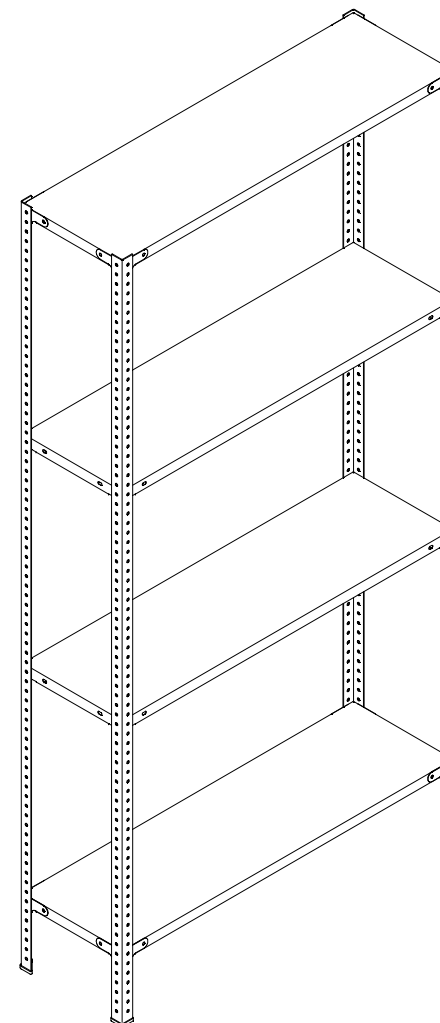
Дата продажи << ____ >> _____ 20 ____ г.

Подпись продавца _____

Ваш региональный дилер _____



ПАСПОРТ Инструкция на сборку Стеллаж металлический полочного типа серии СТ



Содержание

1. Назначение изделия.
2. Технические характеристики и комплектность
3. Инструкция по сборке стеллажа
4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.
5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёме.

1. Назначение изделия.

Стеллажи сборно-разборные серии СТ с металлическими полками длиной 700, 1000 и 1500 мм предназначены для хранения разнообразной продукции весом до 100 кг (для полок длиной 700 и 1000 мм равномерно распределённая нагрузка может быть увеличена до 120 кг). Грузоподъёмность каждой секции стеллажа составляет не более 450 кг.

2. Технические характеристики и комплектность

Стеллаж металлический состоит из стоек, полок, уголков жёсткости, подпятников и крепёжных стандартных изделий (болт, шайба, гайка). Конструкция стеллажа позволяет к собранной основной секции присоединять неограниченное число последующих секций. Перфорированные стойки с толщиной металла 2 мм (отверстия диаметром 7 мм и шаг 25 мм) позволяют установить полки на различной удобной для потребителя высоте.

Габаритные размеры стеллажа могут меняться в зависимости от типоразмеров полок и стоек.

Типоразмеры полок (длина x ширина), мм	Типоразмеры стоек (высота стеллажа), мм
700x300, 700x400, 700x500, 700x600	500, 1000, 1200
1000x300, 1000x400, 1000x500, 1000x600, 1000x700, 1000x800	1500, 1800, 2000
1500x300, 1500x400, 1500x500, 1500x600	2500

Стандартная комплектация стеллажа

позиция	Основная секция	Последующая (дополнительная секция)
1	Стойка 4 шт.	Стойка 2 шт.
2	Полка 4 шт.	Полка 4 шт.
3	Уголок жёсткости 16 шт.	Уголок жёсткости 12 шт.
4	Подпятник пластиковый 4 шт.	Подпятник пластиковый 2 шт.
5	Болт М6х16 64 шт.	Болт М6х16 36 шт.
6	Гайка М6 64 шт.	Гайка М6 36 шт.
7	Шайба 6 64 шт.	Шайба 6 36 шт.

По желанию заказчика дополнительно стеллаж может комплектоваться папкодержателями, ограничителями для полок, боковыми и задними стенками.

Отдельно могут поставляться детали стеллажа с необходимой комплектацией.

Комплектация деталей стеллажа СТ

Стойка СТ	Полка СТ	Ограничитель	Переходник	Полка угловая
Подпятник пластмассовый -1 шт.	Уголок жёсткости -4 шт.	Болт М6х16 -2 шт. Шайба 6 -2 шт. Гайка М6х16 -2 шт.	Болт М6х16 -8 шт. Шайба 6 -8 шт. Гайка М6х16 -8 шт.	Уголок жёсткости -6 шт. Болт М6х16 -18 шт. Шайба 6 -18 шт. Гайка М6 -18 шт.

Отдельно заказанные уголки жёсткости («косынки») крепежом не комплектуются

3. Инструкция по сборке стеллажа СТ.

ВНИМАНИЕ!!!

**ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ СТЕЛЛАЖА ДЕТАЛЯМИ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ООО «Металл-Завод» ОТВЕТСТВЕННОСТИ НЕ НЕСЁТ.**

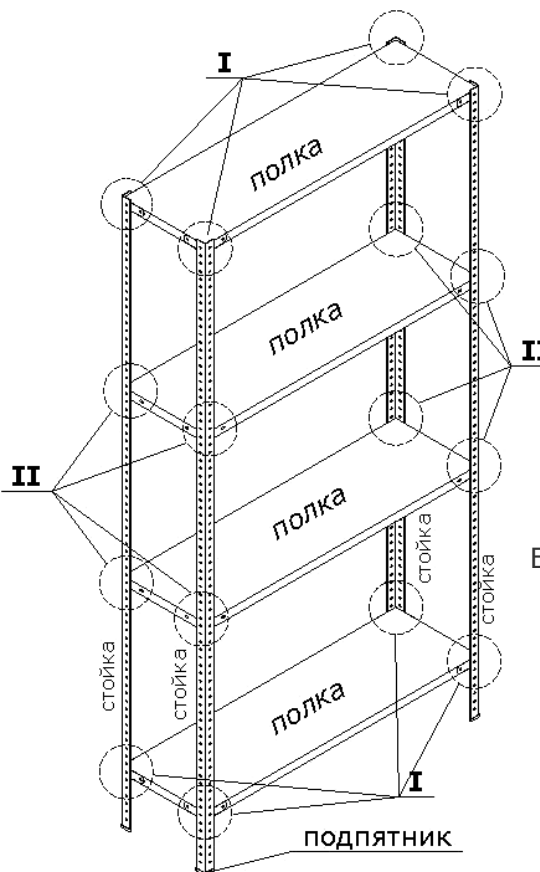
ВНИМАНИЕ!

**При монтаже каждой полки на стойках стеллажа гайки на болтах закручивать до упора
только после установки всех болтов узла в отверстиях стойки.**

- 3.1. На ровную горизонтальную поверхность положить параллельно две стойки.
- 3.2. Верхнюю и нижнюю полку закрепить за 2-а угла на стойках через уголки жёсткости (узел I). Уголки жёсткости установить внутрь полки. Средние полки закрепить за 2-а угла на стойках без уголков жёсткости (узел II).

Нижнюю полку закрепить на стойках не выше
150 мм от пола.

- 3.3. Сверху на полках аналогичным способом закрепить оставшиеся 2-е стойки.
- 3.4. На нижние торцы стоек надеть пластиковые подпятники.
- 3.5. Установить стеллаж в вертикальное положение.



узел I
Соединение:
Болт-Стойка-Уголок жёсткости-
Полка-Шайба-Гайка

узел II
Соединение:
Болт-Стойка-Полка-Шайба-Гайка

